



CRISTEC
on-board energy



- Silencioso
- Desempenho de alta temperatura
- Plug & play: conexão fácil
- CAN-BUS interface
- Automático e Autônomo
- Painel de controle remoto com tela Touch

Carregadores de bateria automáticos inovadores **YPOWER RANGE**



Innovative battery chargers

YPOWER RANGE



AC entrada



DC saída

ÓTIMO SOB MEDIDA CARREGANDO POR MAIS TEMPO VIDA ÚTIL DA BATERIA

Fundada em 1983, a CRISTEC - CRIAção, Inovação Científica e Técnica - é especializada em conversão de energia. A CRISTEC oferece expertise em escala internacional com uma rede de distribuição presente em mais de 50 países. A CRISTEC orgulha-se de lhe oferecer os ativos da sua gama de carregadores HF de quinta geração, YPOWER, já tendo vendido mais de 150.000 unidades em todo o mundo.



PLUG & PLAY CONECTORES

RÁPIDO, CONFIÁVEL
E MONTAGEM AMIGÁVEL
CARREGADOR A SER ALOCCADO EM
LUGARES MAIS ESTREITOS
AC & DC CONECTORES
DE PLUGUE INCLuíDOS
(exceto para a versão
DEM, entre em contato
conosco)



OPERAÇÃO SILENCIOSA

TODOS OS MODELOS
SEM VENTILADORES,
EXCETO 12V/60A E
24V/30A



DESEMPENHO DE ALTA TEMPERATURA

CARGA NOMINAL ATÉ
+60°C SEM
DESATIVACÃO
PODE SER INSTALADO NA PRAÇA DE
MÁQUINAS
MODELO 12V/40A
IGNIÇÃO PROTEGIDA DE
ACORDO COM
NORMAS SAE J1171 E
ISO8846



USO MUNDIAL

90-265VAC/47-65HZ
ALCANCE AUTOMÁTICO
PROJETO E CONSTRUÇÃO DE
ACORDO COM UL-1236
MARINHE E CSA 22.2-107.2
NORMAS
ATENDE TAMBÉM AOS
REQUISITOS ABYC A-31



PERFIL DE CARREGAMENTO DE 5 ETAPAS

BOOST : CARREGA AS BATERIAS ATÉ 80% DA CARGA COMPLETA

ABSORÇÃO: LENTAMENTE COMPLETA A CARGA RESTANTE PARA 100%

FLUTUANDO : MANTÉM A CARGA DA BATERIA

ATUALIZAÇÃO AUTOMÁTICA: EVITA A SULFATAÇÃO E REVITALIZA AS BATERIAS, SELECIONÁVEL PELO INTERRUPTOR INTERNO

REBOOST : NOVO AUTOMÁTICO FASE DE REFORÇO SE AS BATERIAS EXIGEM

MODO DE ALIMENTAÇÃO TAMBÉM DISPONÍVEL

MODO IU POR IMPULSO INIBIDO POR INTERRUPTOR INTERNO

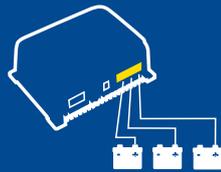


CARGA ADAPTÁVEL

BATERIA SELEÇÃO DE TECNOLOGIA POR INTERRUPTORES INTERNOS INCLUINDO

GEL, AGM, INUNDADO, CÁLCIOCHUMBO, LÍTIU, ETC.

PEDIDOS ESPECÍFICOS: POR AJUSTE SOFT DE FÁBRICA, CONSULTE-NOS.



3 BANCOS DE BATERIA ISOLADOS

SENSE DISTRIBUI AUTOMATICAMENTE 100% DOS AMPLIFICADORES DE CARREGAMENTO DISPONÍVEIS PARA QUALQUER BANCO OU COMBINAÇÃO DE TODOS OS BANCOS

UM BANCO DEDICADO PARA A BATERIA DO MOTOR

+ BAT E
SEPARADOR DE CARGA MOSFET ELETRÔNICO INTEGRADO
PROTEÇÃO DO CARREGADOR DURANTE A FASE DE PARTIDA DO MOTOR

CARCAÇA INTELIGENTE

NOVO REVESTIMENTO MODERNO ROBUSTO E COMPACTO
LEDS DE DUAS CORES INDICANDO O ESTADO DA CARGA

4 FIXAÇÕES EXTERNAS PARA FÁCIL MONTAGEM



CARREGADOR ESCALÁVEL

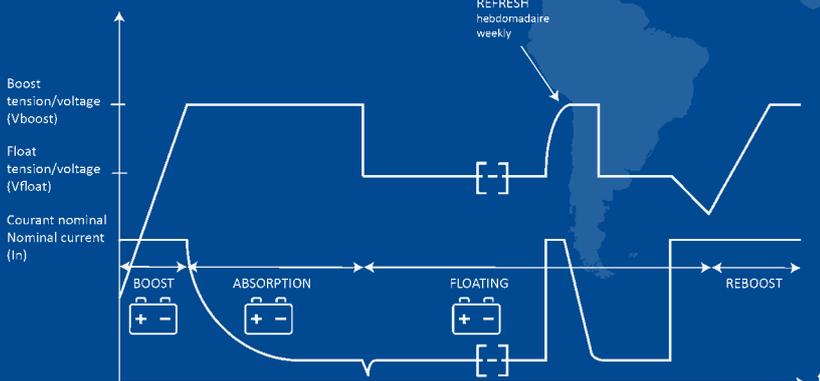
CAN-BUS INTERFACE PARA TRANSFERÊNCIA DE DADOS E CONTROLE (OPCIONAL)

CONTROLO REMOTO PAINEL DE CONTROLE DE TELA DE TOQUE (OPCIONAL)



RECURSO PARALELISMO

PERMITE QUE ATÉ 4 CARREGADORES TRABALHEM JUNTOS PARA COMBINAR A CORRENTE DE SAÍDA



YPOWER : carregadores escaláveis que atendem às necessidades atuais e futuras. Perfis de carregamento específicos e protocolos de comunicação mediante solicitação.





Innovative battery chargers YPOWER RANGE



Part Number	YPO12-16ST	YPO12-25ST	YPO12-40ST	YPO12-60ST	YPO24-12ST	YPO24-20ST	YPO24-30ST
Modelo	12V/16A	12V/25A	12V/40A	12V/60A	24V/12A	24V/20A	24V/30A
Recomendado Banco de Bateria	100-200Ah	200-300Ah	300-500Ah	500-700Ah	100-200Ah	200-300Ah	300-500Ah

ENTRADA

Voltagem	De 90 a 265VAC monofásico automático						
Frequência	De 47 a 65Hz automático						
Consumo corrente de entrada 230/115VAC	1,1/2,2A	1,7/3,4A	2,7/5,6A	4,4/8,7A	1,7/3,4A	2,9/5,9A	4,5/8,8A
Potência recomendada para um gerador	280W	435W	700W	1050W	420W	700W	1050W
Fator de Potência	1						
Eficiência	90% típico						
Fusíveis de entrada removíveis	T6,3A/250V SCHURTER MST 250 Réf. 0034.6623 (F101)		T15A/250V 6,3x32 (F101)		T6,3A/250V SCHURTER MST 250 Réf. 0034.6623 (F101)		T15A/250V 6,3x32 (F101)

SAÍDA

Número de bancos de baterias	3 (incluindo um para a bateria do motor): +BAT E, +BAT 1 e +BAT 2 (divisor Mosfet integrado) Cada banco pode ser usado individualmente e fornecer a corrente nominal						
Corrente nominal total (+/-7%) / Potência nominal	16A/228W	25A/356W	40A/570W	60A/855W	12A/342W	20A/570W	30A/855W
Curva Carregamento	IU ou IUoU através de dip switches internos (Boost, Absorption e Floating - configuração de fábrica) - Atualização automática selecionável						
Tipo Bateria	Chumbo selado conforme configuração de fábrica - Outras opções através de configuração interna (Calcio Chumbo, gel, AGM, LiFePO4, Aberto, etc.)						
Boost Voltagem	14,4VDC para bateria selada a chumbo (configuração de fábrica)				28,8VDC para bateria selada a chumbo (configuração de fábrica)		
Tensão flutuante	13,8VDC para bateria selada a chumbo (configuração de fábrica)				27,6VDC para bateria selada a chumbo (configuração de fábrica)		
Tolerância de regulação antes do diodo de saída e fusível	< 2% (em condições nominais)						
Onda de pico a pico	< 2% (em condições nominais)						
Fusível automotivo no pólo negativo -BAT	1 x 20A/32V (F500)	1 x 30A/32V (F500)	2 x 25A/32V (F500, F501)	3 x 25A/32V (F500, F501, F502)	1 x 15A/32V (F500)	1 x 25A/32V (F500)	2 x 20A/32V (F500, F501)

MEIO AMBIENTE

Refrigeração	Natural (fanless) - Ventilador elétrico controlado em temperatura e corrente para modelos 12V/60A e 24V/30A						
Nível Ruído	0			< 50dBa at 1m	0		< 50dBa at 1m
Temperatura de operação (230VAC)	De -20°C a +60°C, redução de 60°C. Acima de 65°C, desligamento automático do carregador, reinício automático quando a temperatura diminui						
Temperatura de armazém	De -20°C a +70°C						
Humidade relativa	Até 70% (95% sem condensação)						

CARÇAÇA

Material	A carcaça é composta por 3 partes: · Estrutura de alumínio · Corpo termoplástico · Fecho de alumínio						
Dimensões (comp, altura, prof.) / Peso	236 x 180 x 96 mm / 2,1 kg		289 x 195 x 106 mm / 3,5kg		236 x 180 x 96 mm / 2,1 kg		289 x 195 x 106 mm / 3,5 kg
Fixação da dist. do centro	219 x 155 mm		272 x 170 mm		219 x 155 mm		272 x 170 mm
Parafuso de fixação	4 parafusos redondos M5						
Fator de Proteção	IP22						
Proteção PCB	Verniz repelente de água (ambiente marinho)						

PADRÕES

CE / EMC	EN61204-3						
CE / Security - Others	EN60335-2-29 - J1171/ISO8846 para modelo 12V/40A - ABYC A-31 - Pendente UL e CSA						

PROTEÇÕES

	Contra surtos de entrada com vazamento por ruptura de VDR (resistor dependente de tensão) - Não coberto pela garantia						
	Contra inversão de polaridade de saída por ruptura de fusível (tipo automotivo removível)						
	Contra curto-circuito e surto						
	Contra superaquecimento anormal cortando o carregador (sonda de temperatura interna - reinício automático)						

OPÇÕES

Sonda de temperatura	Compensação da tensão de saída: -18mV/°C				Compensação da tensão de saída: -36mV/°C		
Comunicação	Interface CAN-BUS						

Opções de carregador de bateria YPOWER	Sensor de temperatura para o compartimento da bateria	Painel de controle com tela sensível ao toque	Controle remoto liga/desliga do carregador	CAN-BUS e placa de relés
Item part number	STP-NEW-2.8 / STP-NEW-5.0	YPO-DISPLAY-R	G-ON/OFF-R	Consulte ficha técnica específica

